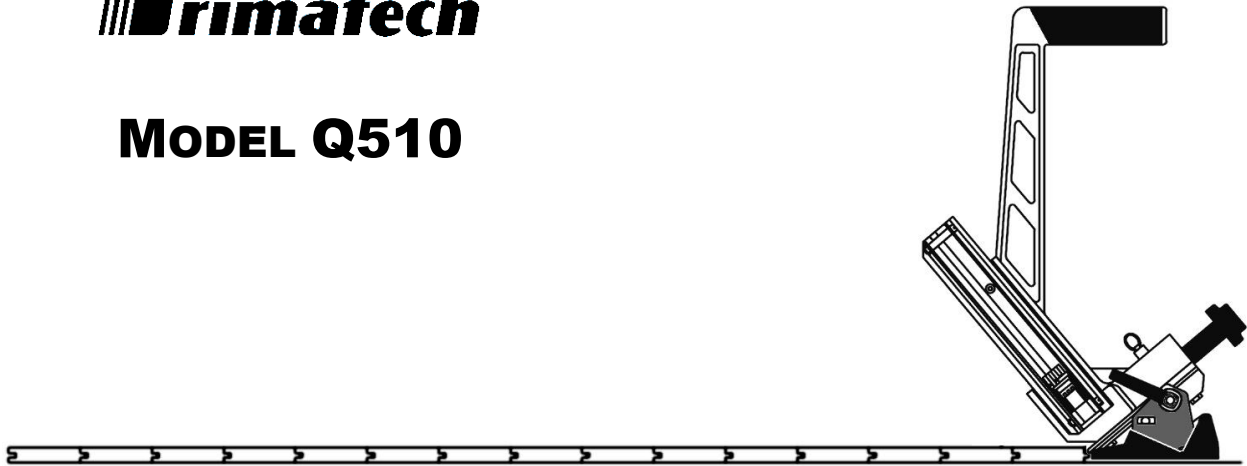


Primatech

MODEL Q510



This nailer operating on the same principles as our popular model H330 has been developed to work with 3/8" to 5/8" boards. It is a single hit nailer which drives 1/4" (32mm) and 1/2" (38mm) 18-GAGE L-type flooring cleats at the perfect location and angle. It uses a special plastic base that fits the flooring perfectly and also acts as a tapping block.

For superior performance, use only PRIMATECH cleats

Ce cloueur construit selon les mêmes principes que notre populaire cloueur modèle H330 a été spécialement conçue pour s'utiliser avec les planches de bois franc de 3/8" à 5/8". Cet outil permet à l'opérateur d'enfoncer un clou à plancher de bois franc d'un seul coup. Il utilise une semelle spéciale qui s'ajuste parfaitement au profil du bois et que peut servir de bloc pour resserrer les rangs si nécessaire. Ce cloueur utilise des clous à plancher de bois franc de 18-GAGE de type "L" de 1/4" (32mm) ou 1/2" (38mm).

Pour un meilleur résultat, utiliser seulement les clous PRIMATECH

INTRODUCING THE PRIMATECH Q510 NAILER

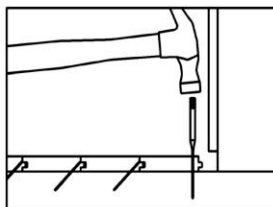
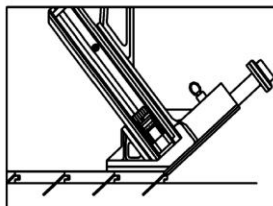
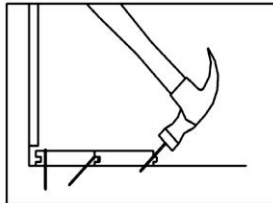
The Primatech Q510 nailer has been designed specifically for the installation of solid hardwood flooring. It uses 1/4" or 1/2" L-type 18 GAGE cleats.

The Primatech Q510 nailer is designed to sit on the subfloor only. Its plastic base can act as a tapping block to place the boards in position if necessary. The 2 1/2 lb rubber-capped mallet supplied is used to push the boards and drive the cleat. Strike the nailer plunger only with the rubber end of the mallet to drive the cleat.

IMPORTANT - The nailer must have been adjusted to fit your boards precisely. Wrong adjustment may result in a poor holding and/or damaging the floor.

The installation procedure with the Primatech Q510 nailer is very similar to conventional solid flooring:

1. Draw a chalk line for the first row, allowing for an expansion space. Drill the face of the flooring and use finishing nails for the first row. Use a nail set to countersink the nails and fill the hole with a matching putty.
2. For the next few rows, use finishing nails at 45° angle at the tongue.
3. Use your Q510 nailer in the standing position. The nailer must sit on the subfloor only. Lean the plastic base along the tongue. Always nail at the tongue. You may tap gently on the plastic base to place the board in its position if necessary. Do not overlap.
4. Strike the nailer with the supplied hammer to countersink the nail in one stroke. Do not attempt to strike more than once to countersink a nail. Do not strike harder than necessary.
5. Nail at 2" (5 cm) from the ends and at every 6-8" (15-20 cm). Coverage is about 1,000 nails for approximately 100 sq.ft of 2 1/4" boards.
6. At the other end, when it is no longer possible to use the nailer, hand nail the last rows.



LE CLOUEUR PRIMATECH MODÈLE Q510

Le cloueur Primatech, modèle Q510 a été conçu spécifiquement pour l'installation des planchers de bois franc. Il utilise un clou de 1/4" ou 1/2" avec tête en "L" développé pour ce type de plancher.

Le cloueur Primatech Q510 est conçu pour reposer sur le sous-plancher. Sa semelle en plastique peut servir de bloc pour resserrer les rangs si nécessaire. Le marteau de 2 1/2 lb fourni permet de manipuler les planches et d'enfoncer un clou d'un seul coup. Frapper le piston du cloueur avec l'embout caoutchouté du marteau seulement.

IMPORTANT - Le cloueur doit être ajusté pour s'adapter parfaitement au profil de bois utilisé. Un ajustement inadéquat peut endommager le plancher ou résulter en une rétention inférieure.

La procédure d'installation avec le cloueur Q510 est similaire à celle des autres outils manuels :

1. Prévoir un espace d'expansion et tirer un trait pour le premier rang. Installer les premiers rangs de planches à l'aide de clous de finition. Noyer les clous à l'aide d'un chasse-clou et masquer les trous avec un mastic assorti.
2. Utiliser des clous de finition à 45° pour les rangées suivantes.
3. Le cloueur Q510 s'utilise en position debout. Le cloueur doit reposer sur le sous-plancher seulement. Appuyer la semelle le long de la languette. Toujours clouer du côté de la languette. On peut frapper légèrement sur la semelle à l'aide du marteau pour bien placer la planche.
4. Frapper à l'aide du marteau fourni pour enfoncer le clou d'un seul coup. Ne jamais frapper plus d'un coup sur un clou. Éviter de frapper plus fort que nécessaire.
5. Clouer les planches à 2" (5 cm) des bouts et à tous les 6"-8" (15-20cm). 1,000 clous couvriront environ 100 pi.ca.
6. En bordure des murs, lorsqu'il n'est plus possible d'utiliser le cloueur, clouer les derniers rangs à l'aide de clous de finition et masquer les trous.

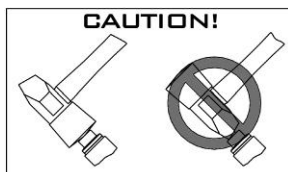
CAUTION

RUBBER TO METAL

NEVER WITH THE STEEL END

Never attempt to strike more than once to countersink a cleat. The cleat might get stuck inside the tool, damage your floor or damage your tool. Use a nail set if necessary.

Use only 1-1/4" or 1-1/2" 18-gage cleats (120 per clip). Do not use regular 1-1/2" cleats (thicker, 100 per clip)



ATTENTION

TOUJOURS FRAPPER AVEC L'EMBOÛT DE CAOUTCHOUC

JAMAIS AVEC LE MÉTAL

Ne jamais frapper plus d'une fois sur le même clou. Ceci pourrait coincer le clou dans le cloueur et l'endommager. Utiliser un chasse-clou si nécessaire.

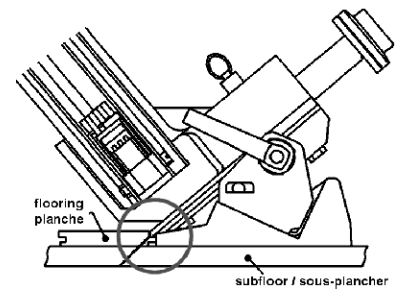
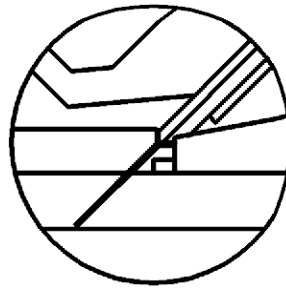
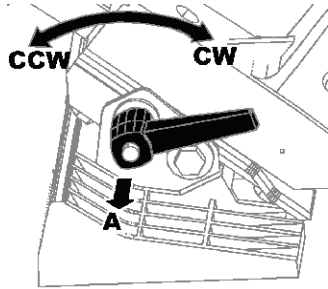
Utiliser seulement des clous 18-gage 1-1/4" ou 1-1/2" (120 par plaquette). Ne pas utiliser de clous 1-1/2" réguliers (100 par plaquette).

ADJUSTING THE Q510 NAILER

IMPORTANT - Because of the many profiles of hardwood flooring, the nailer must be adjusted to fit your boards precisely. Wrong adjustment may result in a poor holding and/or damaging the floor.

The Q510 nailer provides an easy and fast adjustment with the quick-lock handles:

1. Loosen quick-lock handles on each side, turning counter-clockwise (CCW). If the handle reaches the end, pull it out (A) and move it back clockwise (CW), release it and turn CCW again.
2. With the tapping block (black plastic base) against the tongue, position the gate/foot assembly at the board/tongue corner.
3. Tighten both handles in the CW direction. If it reaches the end, pull it out (A) and move it back CCW. Tighten CW again.
4. Pull the handles out and lower them to protect from mishits of the mallet.
5. Check on the first board you install for proper positioning of the cleat.



MAINTENANCE

Your nailer Q510 should require little maintenance. In case the driving blade, spring or blade retainer need to be replaced, follow these instructions:

1. Pull out ring Q-054, releasing plunger Q-020.
2. Remove the blade retainer Q-030 to replace driving blade Q-040.
3. Change as required the spring Q-070 or the blade retainer Q-030.
- 4) Pull the ring Q-054 and insert the plunger in position, then release the ring.

If you need to open the nailer for maintenance, always check the following points before re-assembling the gate and foot:

- Check the condition of the driving blade, particularly at the tip. Never use a broken or dent driving blade.
- Unless it needs to be replaced, the channel assembly Q-091 should remain in its position. Check that the hole in its back is well indexed on the bushing holding pin Q-051.
- Check that the gate and foot are perfectly flat, or slightly bent in such a way that it forces to close the small channel in which cleats are ejected.
- Make sure that the (2) pins at the end of the feeder channel meet the gate perfectly, without force.
- When the (4) screws Q-110 are tightened, check that there is absolutely no gap between the foot, the gate and the body. Also check that there is no gap at all at the bottom between the gate and foot.

IMPORTANT - The driving blade Q-040 is made of the highest quality steel. It is exposed to the full impact of the hammer. Even under normal conditions, it is subjected to wear or damage and may need to be replaced. Always keep some spares at the job site.

AJUSTEMENT DU CLOUEUR MODÈLE Q510

IMPORTANT - Le cloueur doit être ajusté pour s'adapter parfaitement au profil de bois utilisé. Un ajustement inadéquat peut endommager le plancher ou résulter en une rétention inférieure.

Les 2 leviers près de la semelle permettent un ajustement rapide et précis:

1. Desserrer les 2 poignées dans le sens habituel (CCW). Si nécessaire, il faut les tirer (A) et les faire pivoter dans le sens CW et se reprendre dans le sens CCW.
2. Déposer le cloueur sur le sous-plancher et appuyer la semelle contre la languette. Faire pivoter le cloueur pour aligner le point de sortie des clous contre la planche et la languette.
3. Resserrer les 2 poignées. Si nécessaire, il faut les tirer (A) et les faire pivoter dans le sens CCW.; pour terminer le serrage dans le sens CW.
4. Tirer les poignées (A) et les placer vers le bas pour les protéger.
5. Vérifier l'ajustement en clouant quelques planches.

ENTRETIEN

Votre cloueur Q510 requiert peu d'entretien. Voici la procédure à suivre pour remplacer la tige de poussée, le ressort ou le caoutchouc de retenue:

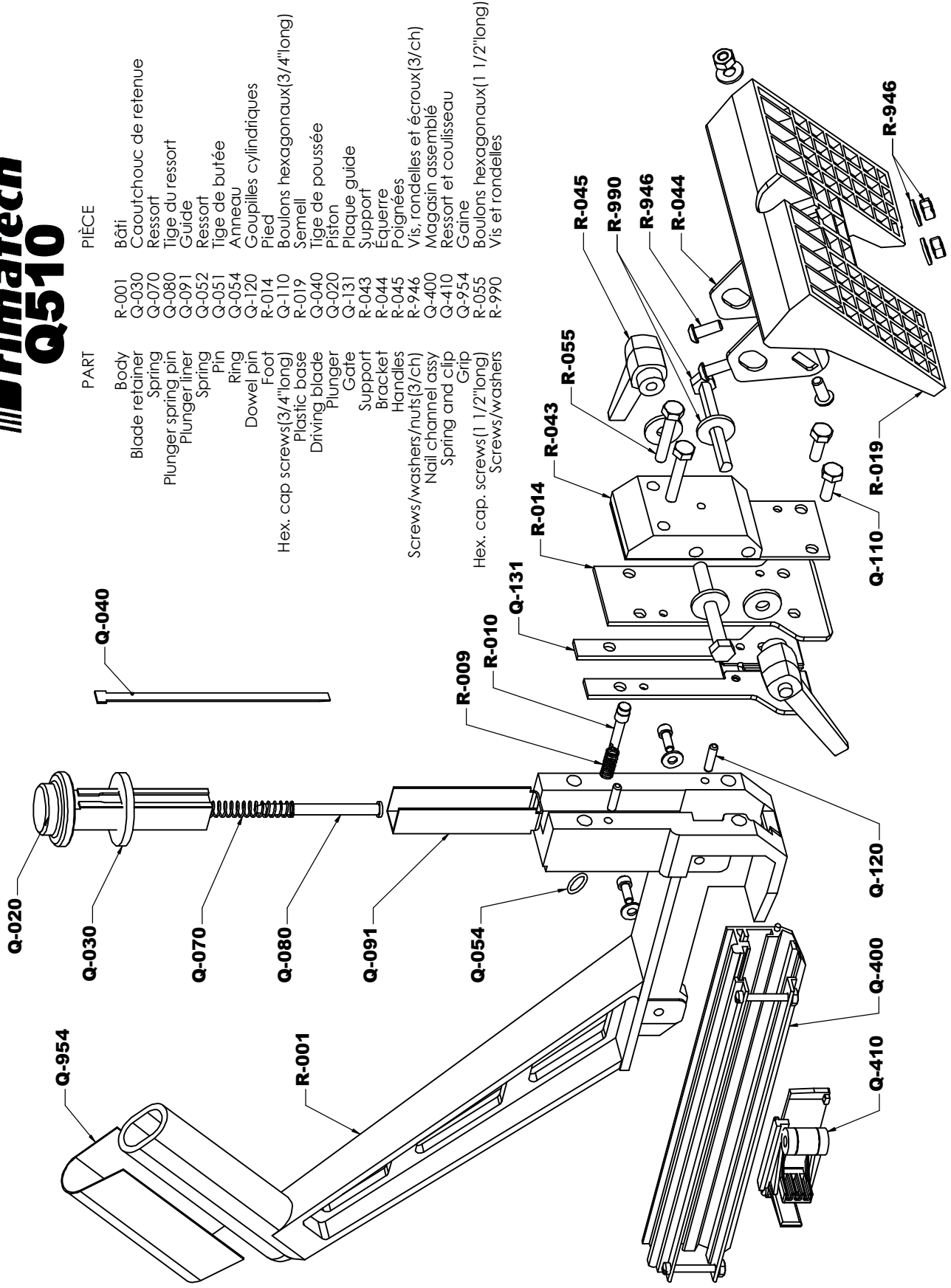
1. Tirer sur l'anneau Q-054 pour libérer le piston Q-020.
2. Pour remplacer la tige de poussée Q-040, enlever d'abord le caoutchouc de retenue Q-030.
3. Remplacer si nécessaire le ressort Q-070 ou le caoutchouc de retenu Q-030.
4. Tirer sur l'anneau Q-054 et replacer le piston en position.

Si vous devez ouvrir votre cloueur pour un entretien, assurez-vous de bien vérifier les points suivant avant de ré-assembler les plaques guide et pied:

- Vérifier l'état de la tige de poussée. Ne jamais utiliser une tige abîmée.
- Vérifier l'emplacement du guide assemblé Q-091. Le trou à l'arrière devrait s'insérer autour de la pièce servant à retenir la tige Q-051.
- Les plaques guide et pied devraient être parfaitement plates, ou légèrement pliées de sorte que l'ouverture par laquelle les clous sont éjectés soit complètement fermée.
- Les petites tiges à l'extrémité du magasin devraient s'engager facilement dans la plaque guide.
- Lorsque tous les boulons sont bien serrés, il ne devrait y avoir aucun espace entre les plaques et le bâti.

IMPORTANT - La tige de poussée Q-040 est soumise à la pleine force de l'impact du marteau. Il est normal qu'elle s'use ou même se brise à l'occasion. Il est recommandé de toujours conserver quelques tiges de rechange.

Primatech Q510



PIÈCE

- | | |
|-------|--------------------------------|
| R-001 | Bâti |
| Q-030 | Caoutchouc de retenue |
| Q-070 | Ressort |
| Q-080 | Tige du ressort |
| Q-091 | Guide |
| Q-052 | Ressort |
| Q-051 | Tige de butée |
| Q-054 | Anneau |
| Q-120 | Goupilles cylindriques |
| Q-014 | Pied |
| R-110 | Boulons hexagonaux(3/4"long) |
| R-019 | Semelle |
| Q-040 | Tige de poussée |
| Q-020 | Piston |
| Q-131 | Plaque guide |
| R-043 | Support |
| Q-044 | Equerre |
| R-045 | Poignées |
| R-946 | Vis, rondelles et écroux(3/ch) |
| Q-400 | Magasin assemblé |
| Q-410 | Ressort et coulisseau |
| Q-954 | Gaine |
| R-055 | Boulons hexagonaux(1 1/2"long) |
| R-990 | Vis et rondelles |

PART

- | | |
|------------------------------|-------|
| Body | R-001 |
| Blade retainer | Q-030 |
| Spring | Q-070 |
| Plunger spring pin | Q-080 |
| Plunger liner | Q-091 |
| Spring | Q-052 |
| Pin | Q-051 |
| Ring | Q-054 |
| Dowel pin | Q-120 |
| Foot | Q-014 |
| Hex. cap screws(3/4"long) | R-110 |
| Plastic base | R-019 |
| Driving blade | Q-040 |
| Plunger | Q-020 |
| Gate | Q-131 |
| Support | R-043 |
| Bracket | Q-044 |
| Handles | R-045 |
| Screws/washers/nuts(3/ch) | R-946 |
| Nail channel assy | Q-400 |
| Spring and clip | Q-410 |
| Grip | Q-954 |
| Hex. cap. screws(1 1/2"long) | R-055 |
| Screws/washers | R-990 |